

Trzpień blokujący

**Stal/stal nierdzewna
z mechanizmem krzywej kardiodalnej
(zasada z funkcją blokowania /
odblokowywania jak w długopisie)**

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: gałka z tworzywa, bez przeciwnakrętki
- Typ **AK**: z gałką z tworzywa, z przeciwnakrętką
- Typ **AN**: gałką ze stali nierdzewnej, bez przeciwnakrętki
- Typ **AKN**: gałką ze stali nierdzewnej, z przeciwnakrętką

Stal
Oksydowane na czarno

- Trzpień
Stal azotowana
- Sprężyna napinająca
Stal nierdzewna AISI 301

Stal nierdzewna AISI 316 **A4**

- Trzpień
Stal nierdzewna AISI 316
Hartowana

- Sprężyna napinająca
Stal nierdzewna 316Ti

Gałka (Typ A / AK)
Technopolimer na bazie poliamidu (PA)

- Czarny, wykończony na mat
- Niedemontowalna

Gałka (Typ AN / AKN)
Stal nierdzewna AISI 316
Niedemontowalna



INFORMACJE

Trzpień blokujący GN 514 posiadają mechanizm krzywej kardiodalnej, który jest podobny do mechanizmu włączania/wyłączania długopisu. Oferują bardzo ergonomiczną obsługę, która wymaga jedynie wielokrotnego naciskania gałki. Dzięki zastosowanemu mechanizmowi działania trzpień są dobrze przystosowane do pracy w trudnych warunkach, a w razie potrzeby można je łatwo zabezpieczyć przed niewłaściwą obsługą.

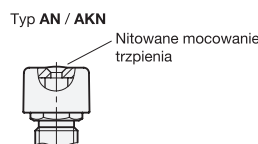
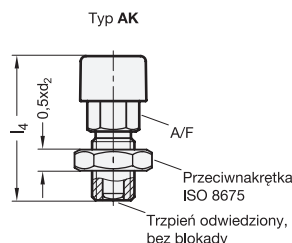
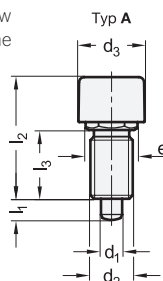
Najpierw należy ustawić trzpień w pozycji wysuniętej, naciskając gałkę. W tej pozycji mechanizm krzywej kardiodalnej automatycznie blokuje trzpień. Ponowne naciśnięcie gałki odblokowuje mechanizm, ponieważ po zwolnieniu przycisku trzpień wycofuje się automatycznie dzięki sile sprężyny. Trzpień nie wolno poddawać żadnym siłom osiowym i musi się swobodnie poruszać.

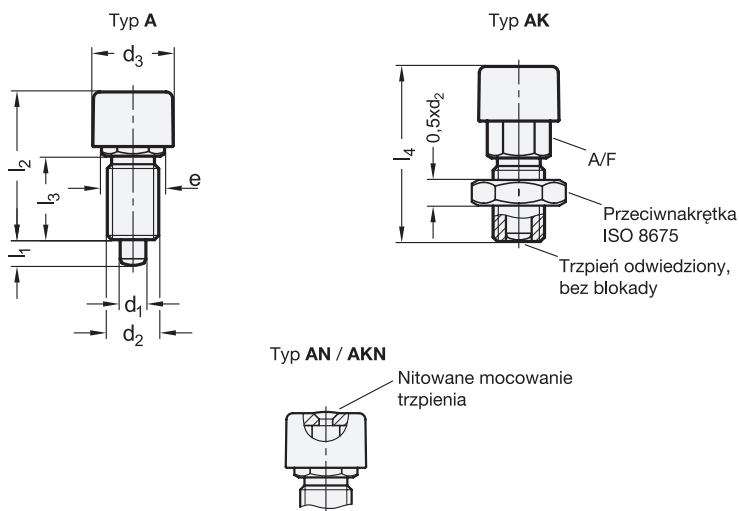
Wersja ze stali nierdzewnej jest odpowiednia do stosowania w środowiskach silnie korozyjnych ze względu na zastosowane materiały A4.

- Gama trzpień ustalających (patrz strona 738)

DANE TECHNICZNE

- Informacja o dopuszczalnym obciążeniu (patrz strona A35)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)





* Uzupełnić oznaczenie o typ trzpienia

A AK

GN 514

Oznaczenie	d ₁ Sworzeń obrotowy -0.02/ -0.05 Otwór H7	d ₂	d ₃	e	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	A/F	w ₁	w ₂	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 514-6-*	6	M 12 x 1.5	19	15	6	38	19.5	44.5	9	13	3	9	8.5	25	28
GN 514-8-*	8	M 16 x 1.5	25	19	8	46	25.5	54.5	11	17	3	11	18	44	46

Waga dla typu A

* Uzupełnić oznaczenie o typ trzpienia

A AK AN AKN

GN 514-A4

STAINLESS STEEL

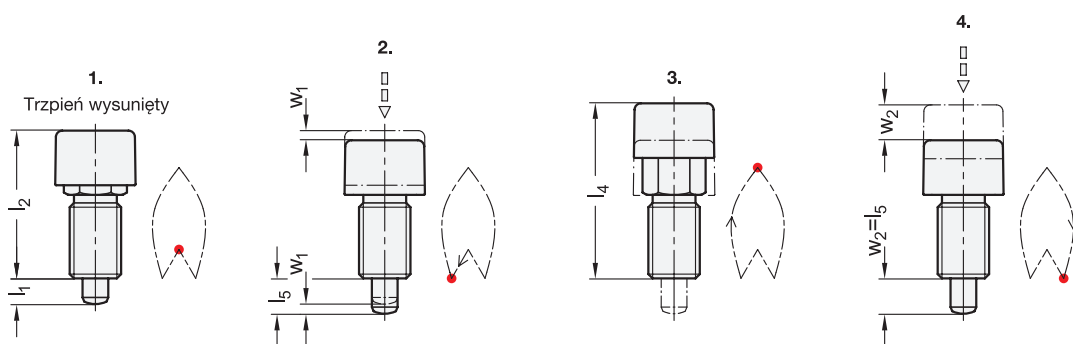
Oznaczenie	d ₁ Sworzeń obrotowy -0.02/ -0.05 Otwór H7	d ₂	d ₃	e	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	A/F	w ₁	w ₂	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 514-6-*-A4	6	M 12 x 1.5	19	15	6	38	19.5	44.5	9	13	3	9	8.5	25	31
GN 514-8-*-A4	8	M 16 x 1.5	25	19	8	46	25.5	54.5	11	17	3	11	18	44	68

Waga dla typu A



Opis działania

1. W pozycji wysuniętej trzpień wystaje na odległość l_1 i jest zablokowany.
2. Gałka jest wciskana na odległość w_1 , co powoduje odblokowanie trzpienia.
3. Następnie trzpień zostaje wsunięty przez wewnętrzną sprężynę i utrzymywany w pozycji odwiedzionej.
4. Gałka jest wciskana na odległość w_2 i po zwolnieniu blokuje się ponownie w pozycji wysuniętej.



Przykład zastosowania

